ISTRUZIONE OPERATIVA DI CONFEZIONAMENTO CON TNT

| ESEMPIO DI CONFEZIONAMENTO IN DIAGONALE CON CARTA CRESPATA O TNT | | ESEMPIO DI CONFEZIONAMENTO IN ORTOGONALE CON CARTA CRESPATA O TNT | |
|---|--|--|--|
| SEQUENZA | DESCRIZIONE | SEQUENZA | DESCRIZIONE |
| | L'oggetto da sterilizzare viene posizionato al centro del foglio in modo tale che gli spigoli formino un angolo retto con le diagonali del foglio di carta. | | Posizionare il prodotto al centro del foglio |
| | Il foglio di carta è piegato verso l'alto lungo il lato largo del prodotto e ripiegato all'indietro parallelamente allo spigolo longitudinale, in modo da coprire completamente il prodotto. | | Sovrapporre il lato anteriore della carta al prodotto |
| | Stessa procedura di cui al punto 2, da destra a sinistra. | Coll K | Rivoltare lo spigolo della carta verso l'esterno, all'incirca fino all'altezza dell'oggetto. |
| | In corrispondenza del lato superiore del pacchetto viene a crearsi una tasca aperta su un lato longitudinale. | | Rivoltare in avanti lo spigolo posteriore della carta. Rivoltare lo spigolo della carta verso l'esterno |
| | L'ultima porzione del foglio viene ripiegata sull' oggetto, rivoltando la punta della carta coprente nella tasca in modo da farla sporgere | | Ripiegare lateralmente la carta, sovrapponendola all'oggetto |
| | La confezione viene successivamente chiusa con nastro indicatore di processo. | | Fissare la carta con nastro indicatore di processo. |

| Struttura: FAX | †ŶŶŶŶŶŶŶ |
|-------------------|--------------------------------------|
| Tel | una sanità in salute Fa bene a tutti |